

Бокс микробиологической безопасности - Класс II

Отличительные особенности

- Независимые приточные и вытяжные вентиляторы
- Двойная HEPA фильтрация отработанного воздуха
- Оболочка отрицательного давления для HEPA-фильтра, предотвращение утечки загрязненного воздуха в атмосферу и рабочую зону
- Одновременный мониторинг и отображение приточной и вытяжной скорости в режиме реального времени
- Мониторинг температуры рабочей зоны
- Сдвижная передняя створка с противовесом
- Микропроцессорное управление
- Эргономичный дизайн
- Возможность подключения RS 232
- Соответствие EN 12469:2000

Клавиатура с мягким нажатием

Мембранная клавиатура и ЖК-дисплей с подсветкой отображают все необходимые данные, что позволяет оператору постоянно быть в курсе состояния бокса:

- Расчетный срок службы фильтров HEPA
- Расчетный срок службы УФ-лампы
- Температура бокса
- Скорость ламинарного воздушного потока и скорость фронтального воздушного барьера
- Положение передней створки

Аудиовизуальная сигнализация предназначена для:

- Неправильной скорости ламинарного воздушного потока и фронтального воздушного барьера
- Неправильного положения передней створки окна
- Засорения фильтров HEPA
- Индикации замены УФ-лампы
- Температуры вне допустимого диапазона

Общие характеристики

1	Класс	Класс II Тип A2
2	Материалы конструкции	Основной корпус - 1,2 мм, сталь с порошковым покрытием. Рабочий стол - 1,5 мм, нержавеющая сталь, тип 304. Боковые стенки - УФ-поглощающее закаленное стекло (прозрачное)
3	Фильтры HEPA	H 14 в соответствии с EN 1822 – 99,997% @ 0,3 микрон, помещенный в оболочку с отрицательным давлением для предотвращения утечки загрязненного воздуха в атмосферу и рабочую зону.
4	Схема воздушного потока	Однонаправленный вертикальный нисходящий поток с 70 % рециркуляцией и 30 % вытяжкой, воздух поступает через прорези в передней части стола.
5	Средние скорости воздушного потока с равномерностью +/- 20%	Вертикальный нисходящий поток: от 0,3 до 0,45 м/с В потоке: 0,45 м/с Два независимых термоанемометрических датчика в режиме реального времени контролируют скорость потока.

6	Вентиляторы	Однофазные асинхронные двигатели 220–240 В, 50 Гц отдельные для вертикального нисходящего потока и вытяжки.
7	Панель управления	Микропроцессорная панель управления расположена на передней панели бокса. Мембранная сенсорная клавиатура и ЖК-дисплей с подсветкой отображают все необходимые параметры, что позволяет оператору постоянно быть в курсе состояния бокса.
8	Освещение рабочей зоны	>1200 люкс при использовании люминесцентных ламп, расположенных на передней панели вдали от рабочей зоны.
9	УФ-свет	Запрограммировано на работу только тогда, когда вентиляторы и лампы выключены, а переднее окно полностью закрыто.
10	Сервисные подключения	На боковых панелях предусмотрено по 2 газовых/вакуумных ввода и 2 порта для сигнальных кабелей. Предусмотрены две розетки на 5 А с выключателями.
11	Mounting Stand, Front Sash and Arm rest	Powder coated square pipe mounting stand with castor wheels and locking arrangement is provided. Ergonomic design includes angled front sash with counter weights, magnetic switches for door positions, arm rest, eye level LCD displays, alarms etc., for operator comfort.

Specifications of critical Components and Standard for HyZone Microbiological Safety Cabinets

1.0	HEPA Filters	Filter Class H14 as per EN1822 Filter efficiency 99.997 % at 0.3 micron Light weight and easy to install One-piece gasket provide perfect seal
2.0	Motor Blowers AC centrifugal Fan backward curve	High Efficiency inlet design Vibration free operation Precision balanced for superior performance Compact and rugged construction Material- impeller completely made up of sheet aluminium Type of protection- IP44 Lubricated maintenance free ball bearings Approval-CE,UL certified
3.0	Control System	Microprocessor controlled operations with Normal, Fast Start and service modes and alarms Fan PIN to restrict unauthorized access for fan control. Real time monitoring of inflow & downflow velocities. Display of front sash position Timers for UV light, Experiments & Stop watch. Selectable units for temperature & air flow. RS 232 for data Logging. Expected life of filter & UV lamp.

Governing Standards/Guidelines

- NSF/ANSI 49 -2002 (National Sanitation Foundation, USA)
- EN 12469 -2000 (European Standard)
- AS 2252 -2004 (Australian Standard)